

# 格力数控机床

产品手册

GREE CNC PRODUCT  
MANUAL

# CONTENTS

## 目录

企业概况 COMPANY PROFILE	03
产品总览 PRODUCT OVERVIEW	05
产品参数详情 PRODUCT DETIALS	09
技术服务 TECHNICAL SERVICE	47



# COMPANY PROFILE

## 企业概况

珠海格力智能装备有限公司是珠海格力电器股份有限公司旗下的全资子公司，是一家专注于工业机器人、自动化设备、数控机床、智能仓储物流及智能环保设备的研发、生产、销售和服务的高新企业。公司机床产品涵盖卧式数控机床、五轴数控机床、车铣复合数控机床、立式数控机床等主要机型，并为客户提供加工工艺、自动化加工等全套生产解决方案，在各个领域受到广泛应用。

格力数控机床涵盖了卧式数控机床、五轴数控机床、车铣复合数控机床、立式数控机床、数控车床等主要机型，为3C、汽车、模具、五金、塑料等不同领域的客户提供专业数控加工解决方案。

从研发到生产，从品质到服务，每一项技术的创新，都凝聚我们的坚持；每一项服务的提升，都凝集我们的用心。格力智能制造，始终如一，为客户提供专业的数控加工解决方案。

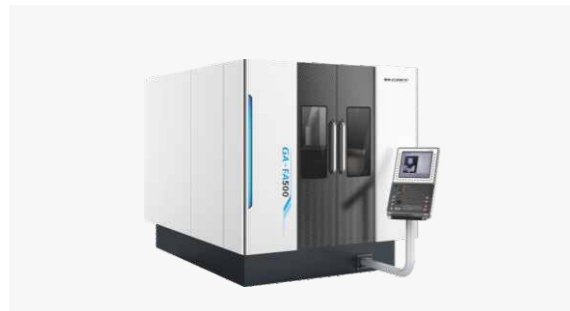
Zhuhai Gree Intelligent Equipment Co., Ltd. is wholly owned by Gree Electric Appliances. It is a high-tech enterprise that specializes in R&D, manufacturing, sales and services of the industrial robots, automation equipment, high-grade CNC machine tools, intelligent warehousing & logistics and smart environmental protection equipment, etc.

The CNC products cover horizontal machining center, five-axis machine center, turning-milling machining center, graphite machining center, vertical machining center and drilling center, etc. We can provide full range of automated solutions and processing technics, which have been widely used in 3C digital products, automobile, mold processing, hardware and plastic fields.

From R&D to production, from quality to service, every technological innovation embodies our principle of persistence, and every piece of progress also reflects our good intentions. Gree Intelligent Equipment will constantly provide the customers with professional CNC processing solutions.

# PRODUCT OVERVIEW

## 产品总览



**五轴联动加工中心GA-FA500**  
Five-axis Machining Center GA-FA500



**卧式加工中心GA-UH630D**  
Horizontal Machining Center GA-UH630D



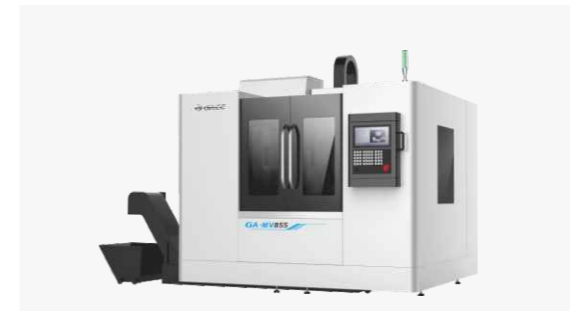
**钻攻中心GA-TV640**  
Drilling Center GA-TV640



**立式加工中心GA-DV540**  
Vertical Machining Center GA-DV540



**立式加工中心GA-MV850**  
Vertical Machining Center GA-MV850



**立式加工中心GA-MV855- I / II / III**  
Vertical Machining Center GA-MV855- I / II / III



**立式加工中心GA-MV966**  
Vertical Machining Center GA-MV966



**立式加工中心GA-CV960**  
Vertical Machining Center GA-CV960



**立式加工中心GA-MV1160- I / II / III**  
Vertical Machining Center GA-MV1160- I / II / III

格力数控机床涵盖了卧式加工中心、五轴加工中心、车铣复合加工中心、石墨加工中心、立式加工中心、钻攻中心、数控车床等主要机型，为3C、汽车、模具、五金、塑料等不同领域的客户提供专业数控加工解决方案。

GREE CNC products cover horizontal machining center, five-axis machine center, turning-milling machining center, graphite machining center, vertical machining center and drilling center, etc. We can also provide professional processing schemes for customers in 3C, motor-dom, mold processing, hardware and plastics and any other fields.



**立式加工中心GA-MV1165**  
Vertical Machining Center GA-MV1165



**立式加工中心GA-MV1370**  
Vertical Machining Center GA-MV1370



**车铣复合加工中心GA-HM3020**  
Turning-Milling Machining Center GA-HM3020



**车铣复合加工中心GA-HM4050**  
Turning-Milling Machining Center GA-HM4050



**立式加工中心GA-MV1580**  
Vertical Machining Center GA-MV1580



**立式加工中心GA-MV1890**  
Vertical Machining Center GA-MV1890



**龙门加工中心GA-GF2515**  
Gantry Machining Center GA-GF2515



**龙门加工中心GA-GF2517**  
Gantry Machining Center GA-GF2517



**卧式数控车床GA-HT4050**  
Horizontal CNC Lathe GA-HT4050



**卧式数控车床GA-HT5070**  
Horizontal CNC Lathe GA-HT5070

从研发到生产  
从品质到服务  
每一项技术的创新，都凝聚我们的坚持  
每一项服务的提升，都凝集我们的用心  
格力智能制造，始终如一  
为客户提供专业的数控加工解决方案

From R&D to production,  
from quality to service,  
every technological innovation embodies our  
principle of persistence, and every piece of  
progress also reflects our good intentions.  
Gree Intelligent Equipment will constantly  
provide the customers with professional CNC  
processing solutions.



# 五轴联动加工中心 Five-axis Machining Center GA-FA500

高刚性结构设计、主体结构平台化，动静特性优化分析  
The high rigid structure design, the main body structure platform, dynamic and static characteristic optimization analysis

矿物铸件床身，减震好，振动小  
Mineral casting bed, good shock absorption, small vibration

全闭环控制  
Full closed-loop control

高速、高精、高稳定  
High speed, high precision, high stability,"

全直驱驱动技术，主要适用于叶轮、膝盖关节、医疗器械、复杂曲面的模具制造  
Full direct drive technology. Mainly suitable for impeller, knee joint, medical equipment, complex curved surface of the mold manufacturing.



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	500/630/450
工作台 Worktable	工作台尺寸 Size	mm	φ500
	工作台承重 Loading capacity	kg	500
主轴 Spindle	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	20000
	主轴功率 Spindle power	kW	25
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	87
	刀柄类型 Type of holder		HSK-A63
A/C轴 A/C axis	工作台面到主轴端面的距离 Distance from table to spindle end face	mm	140-590
	A轴摆幅 A-axis swing amplitude	°	+30--120
	C轴旋转 C-axis rotation degree	°	360
	A/C轴扭矩 A/C axis torque	Nm	2182/985
进给速度 Move speed	A/C轴速率 A/C axis speed	rpm/min	90/100
	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	60/60/60
刀具及换刀功能 Tool and tool change	切削速率 Speed of cutting	mm/min	0-20000
	刀库容量 Tool magazine capacity	T	3
	换刀时间 Change time	s	≤1.1 (不含松夹刀) (Without loose clamp)
	换刀时间(刀对刀) Change time (knife to knife)		自动换刀 Auto tool change
数控系统 CNC system	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
	刀具最大长度 Largest cut	mm	230
	最大刀具重量 Maximum cut	kg	8
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	65
其他 Others	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55MPa
	机床尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	mm	3409X3936X3011
	机床重量 Weight of the machine	kg	11000

# 卧式加工中心 Horizontal Machining Center GA-UH630D

采用自动交换工作台，双工位卧式加工中心  
Have automatic exchange workbench and two position horizontal machine center.

具备车、铣、镗、钻、扩、铰、攻丝等多种工序的粗加工和精加工能力  
Have the roughing and finishing ability of turning, milling, boring, drilling, expanding, cutting, tapping and other processes

传动系统采用丝杠驱动加光栅尺闭环控制  
The driving system uses closed-loop with the screw driver and the grating ruler

具有60位链式刀库，HSK-A100刀柄  
ATC: 60 bit chain-type ATC, HSK-A100 knives.

适用于箱体零件、盘件及模具等复杂零件的加工  
Be suitable for the processing of complex parts such as box parts, plates and molds

主要应用于航空航天、汽车、模具、环保等领域  
Mainly used in aerospace, automotive, mold, environmental protection and other fields



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	XX/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	1000/800/900
	工作台尺寸 Size	mm	630X630
工作台 Worktable	工作台承重 Loading capacity	kg	1200
	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	12000
主轴 Spindle	主轴功率 Spindle power	kW	31
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	312
	刀柄类型 Type of holder		HSK-A100
	主轴端面至工作台中心距离 Distance from table to spindle end face	mm	150-1050
B轴最大回转速度 Max. rotating speed of B-axis		rpm	100
进给速度 Move speed	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	60/60/60
	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-10000
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀库容量 Tool magazine capacity	T	60
	换刀时间(刀对刀) Change time (knife to knife)	s	8
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
数控系统 CNC system	刀具最大长度 Largest cut	mm	360
	最大刀具重量 Maximum cut	kg	20
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	90
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	mm	8130X4800X4360
	机床重量 Weight of the machine	kg	22000

# 钻攻中心 Drilling Center GA-TV640

具备600mmX400mmX300mm 的工作行程，主轴转速20000rpm  
Have the stroke of 600mmX400mmX300mm, high performance 3 axis moving together

采用高刚性进口滚珠丝杠及线轨，提高快移速度  
Apply the high stiffness ball thread and the linear track. Improve the moving speed

转塔式16 位刀库，BT30 刀柄  
ATC: saucer type 16 bit ATC

主要适用于中小型零件快速切削加工及高速钻孔攻牙  
Mainly used for the small type components fast cutting and high speed drilling and tapping, the mold with the complex shape, shape and surface manufacture



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	600/400/300
工作台 Worktable	工作台尺寸 Size	mm	700X400
	工作台承重 Loading capacity	kg	300
主轴 Spindle	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	20000
	主轴功率 Spindle power	kW	4.8/5.5
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	10
	刀柄类型 Type of holder		BT30
进给速度 Move speed	主轴端面至工作台中心距离 Distance from table to spindle end face	mm	145-445
	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	48/48/48
	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-10000
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀库容量 Tool magazine capacity	T	16
	换刀时间(刀对刀) Change time (knife to knife)	s	2
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
	刀具最大长度 Largest cut	mm	200
数控系统 CNC system	最大刀具重量 Maximum cut	kg	3
	数控系统 CNC system		SIEMENS
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	20
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	mm	1900X2400X2500
	机床重量 Weight of the machine	kg	3500



# 立式加工中心 Vertical Machining Center GA-DV540

采用龙门结构,矿物铸件、机械稳定、振动小、精度保持好  
Adopt the gantry structure,mineral casting,stable mechanical properties,small vibration, high precision assurance

传动系统采用直线电机驱动加光栅尺闭环控制,快移速度可达63M/min  
The transmission system is driven by linear motion actuator with grating ruler close-cycle control. The moving speed is up to 70M/min

采用40 位圆盘式刀库, HSK-E32/HSK-E40  
ATC:apply the bit circle ATC,knife chooses HSK-E32/HSK-E40

主要适用于高光石墨(应用于手机玻璃外壳的热压模具)的加工  
Mainly for the processing of high gloss graphite(used for mobile phone glass shell hot pressing mould)



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	480/400/230
	工作台尺寸 Size	mm	650X400
工作台 Worktable	工作台承重 Loading capacity	kg	200
	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	36000/30000
主轴 Spindle	主轴功率 Spindle power	kW	3.5/5.5
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	2.8/4.5
	刀柄类型 Type of holder		HSK E32/HSK E40
	主轴端面至工作台中心距离 Distance from table to spindle end face	mm	238-468
进给速度 Move speed	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	63/30/45
	切削速率 Speed of cutting	mm/min	0-20000
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀库容量 Tool magazine capacity	T	40/30
	换刀时间(刀对刀) Change time (knife to knife)	s	10
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
数控系统 CNC system	刀具最大长度 Largest cut	mm	120
	最大刀具重量 Maximum cut	kg	2.5
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	25
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.6
其他 Others	机床尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	mm	1942X2181X2619
	机床重量 Weight of the machine	kg	5500

# 立式加工中心 Vertical Machining Center GA-MV850

具备800mmX500mmX500mm 的工作行程，主轴转速12000rpm  
800mmx500mmX500mm, the upper shaft speed of 12000rpm

采用高刚性进口滚珠丝杠及线轨，提高快移速度  
Adopts the high rigidity imported taste rolling screw and rail, the speed is fast

主轴带中心出水功能，能铣、精铣、精镗、钻孔、扩孔等，可选配第四轴，  
Raw shaft, center water function, can milling, fine milling, fine chain, drilling, expanding, etc., optional

达到四轴联动  
with the fourth axis, to achieve the four-axis linkage

采用24 位圆盘式刀库，刀柄为BT40  
It adopts 24-bit M disc knife library, and the tool handle is BT40

主要适用于加工板类、盘类、模具及中小型壳体类复杂零件  
It is mainly suitable for processing complex parts such as plates, plates, molds and small and mediumsized shells



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	800/500/500
工作台 Worktable	工作台尺寸 Size	mm	1000X500
	工作台承重 Loading capacity	kg	500
主轴 Spindle	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	12000
	主轴功率 Spindle power	kW	7.5/11
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	35.8/70
	刀柄类型 Type of holder		BT40
进给速度 Move speed	主轴端面至工作台中心距离 Distance from table to spindle end face	mm	110-610
	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	48/48/48
	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-10000
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀库容量 Tool magazine capacity	T	24
	换刀时间(刀对刀) Change time (knife to knife)	s	4
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
	刀具最大长度 Largest cut	mm	300
	最大刀具重量 Maximum cut	kg	8
数控系统 CNC system			FANUC/SIEMENS
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	20
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	mm	3400X2950X2500
	机床重量 Weight of the machine	kg	5000

# 立式加工中心 Vertical Machining Center GA-MV855

采用高刚性进口滚珠丝杠及线轨，三线机快移速度达36m/min  
Adopt imported ball screw and rail with high rigidity, the fast moving speed of three-wire machine is up to 36m/min

皮带主轴功率11/15kw，最大转速8000-10000rpm  
Power of belt spindle is 11/15kw with a maximum speed of 8000-10000rpm

具备24位BT40圆盘式刀库，机械手臂式就近换刀  
With a 24-bit BT40 disc knife library, mechanical arm for nearby knife

能铣、精铣、精镗、钻孔、扩孔、攻牙等，可选配第四轴，实现四轴联动  
Can milling, precision milling, precision hammer, drilling, reaming, tapping, etc., optional with the fourth axis, to achieve the four-axis linkage

主要适用于板类、盘类、中小型壳体类及模具等复杂零件的加工；三线机偏  
Mainly suitable for plate, plate, small and medium sized shell and mold and other complex parts processing

中速重切钢件加工，两线一硬机偏低速开粗加工  
Three line machine medium speed heavy cutting steel processing, two line one hard machine low speed rough machining

具备拓展自动化连线功能，可实现自动上下料  
It has the function of expanding automatic connection line and can realize automatic loading and unloading



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	900/600/500
	工作台尺寸 Size	mm	1050X600
工作台 Worktable	工作台承重 Loading capacity	kg	600
	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	8000
主轴 Spindle	主轴功率 Spindle power	kW	11
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	52.5
	刀柄类型 Type of holder		BT40
	主轴端面至工作台中心距离 Distance from table to spindle end face	mm	140-640
进给速度 Move speed	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	30/30/14
	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-8000
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀库容量 Tool magazine capacity	T	24
	换刀时间(刀对刀) Change time (knife to knife)	s	5
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
	刀具最大长度 Largest cut	mm	300
数控系统 CNC system	最大刀具重量 Maximum cut	kg	8
	机床总功率 Total power of the machine	kW	30
动力源 Power source	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
	机床尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	mm	3750X2800X2550
其他 Others	机床重量 Weight of the machine	kg	6500

# 立式加工中心 Vertical Machining Center GA-CV960

高速高刚性丝杆线轨，刚性好，速度高  
High speed and high rigidity wire rod rail, good rigidity, high speed

矿物铸件床身，减震好，振动小  
Mineral casting bed, good shock absorption, small vibration

预埋循环冷却水路  
Embedded circulating cooling waterway

热误差和综合误差补偿  
Thermal error and comprehensive error compensation

均匀润滑控制  
Uniform lubrication control



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	900/600/450
	工作台尺寸 Size	mm	600X1000
工作台 Worktable	工作台承重 Loading capacity	kg	800
	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	20000
主轴 Spindle	主轴功率 Spindle power	kW	25
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	87
	刀柄类型 Type of holder		HSK A63
	主轴端面至工作台中心距离 Distance from table to spindle end face	mm	150-600
进给速度 Move speed	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	30/30/30
	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-10000
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀库容量 Tool magazine capacity	T	40
	换刀时间（刀对刀） Change time (knife to knife)	s	≤2
	换刀方式 Change method		A.T.C刀臂式换刀 Arm type tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
	刀具最大直径 Maximum tool diameter	mm	80
	刀具最大长度 Largest tool length	mm	300
	临空刀径 Knife diameter	mm	140
	最大刀具重量 Maximum tool cut	kg	8
数控系统 CNC system			FANUC
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	50
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸（长*宽*高） Machine Size (L*W*H)	mm	4600X3060X3010
	机床重量 Weight of the machine	kg	12655

# 立式加工中心 Vertical Machining Center GA-MV966

具备900mmX650mmX650mm 的工作行程，主轴转速15000rpm  
With the stroke of 900mmX650mmX650mm, the spindle speed of 15000rpm

采用高刚性进口滚珠丝杠及线轨，提高快移速度  
Apply the high stiffness import ball thread and rail, improve the movement speed

主轴带中心出水功能，能精铣、精镗、钻孔、扩孔等  
The main shaft has the function with water flush. Could cut, grind, drill, large the hole and etc

可选配第四轴，达到四轴联动  
Choose the 4th axis, achieve the 4-axis moving together

采用24 位圆盘式刀库，刀柄为BT40  
Apply the 24 bit circle ATC, knife chooses BT40

主要适用于加工板类、盘类、模具及中小型壳体类复杂零件  
Mainly used for the plate, mold and other middle and small shell difficulty components



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	900/650/650
	工作台尺寸 Size	mm	1050X600
工作台 Worktable	工作台承重 Loading capacity	kg	600
	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	15000
主轴 Spindle	主轴功率 Spindle power	kW	9/11
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	57.3/72
	刀柄类型 Type of holder		BT40
	主轴端面至工作台中心距离 Distance from table to spindle end face	mm	200-850
进给速度 Move speed	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	36/36/30
	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-10000
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀库容量 Tool magazine capacity	T	24
	换刀时间（刀对刀） Change time (knife to knife)	s	4
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
	刀具最大长度 Largest cut	mm	300
	最大刀具重量 Maximum cut	kg	8
数控系统 CNC system			FANUC
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	20
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸（长*宽*高） Machine size (L*W*H)	mm	2695X3250X2610
	机床重量 Weight of the machine	kg	6000

# 立式加工中心 Vertical Machining Center GA-MV1160

采用高刚性滚柱线轨及硬轨，强度高  
High rigidity roller rail and hard rail are adopted for high strength

具备24位BT40圆盘式刀库，机械手臂式就近换刀  
Equipped with a 24-bit BT40 disc cutter library, and the mechanical arm knife is changed nearby

可选配第四轴，实现四轴联动  
Optional with the fourth axis, the four-axis linkage

大数据应用，具备数据采集、智能连线功能模块  
Big data application, with function modules of data collection and intelligent connection

具备拓展自动化连线功能，可实现自动上下料  
With the function of expanding automatic connection line, it can realize automatic loading and unloading

主要适用于模具及铸件类等零件的加工  
Mainly applicable to the processing of molds, castings and other parts



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	1100/600/700
	工作台尺寸 Size	mm	1200X600
工作台 Worktable	工作台承重 Loading capacity	kg	800
	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	8000
主轴 Spindle	主轴功率 Spindle power	kW	11/18.5
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	52.5/118
	刀柄类型 Type of holder		BT40
	工作台面到主轴端面的距离 Distance from table to spindle end face	mm	110-810
进给速度 Move speed	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	30/30/16
	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-8000
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀库容量 Tool magazine capacity	T	24
	换刀时间(刀对刀) Change time (knife to knife)	s	4
	换刀方式 Change method		圆盘式机械手换刀 Dis-tool change
	刀具选择方式 Tool selection		随机就近换刀 Random tool change
	刀具最大长度 Largest cut	mm	300
	最大刀具重量 Maximum cut	kg	7
数控系统 CNC system			FANUC/ SIEMENS
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	30
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	mm	3200X3100x2800
	机床重量 Weight of the machine	kg	6000

# 立式加工中心 Vertical Machining Center GA-MV1165

配备BT50-190主轴，可用于模具开粗  
Equipped with BT50-190 spindle for roughing the mold

具备24位BT50圆盘式刀库，机械手臂式就近换刀  
Apply the 24 bit BT50 circle ATC, random tool change by manipulator

采用高刚性滚柱线轨及硬轨，强度高  
Apply the high stiffness rail and hard rail, with strong rigidity

可选配第四轴，实现四轴联动  
Choose the 4th axis; achieve the 4-axis moving together.

大数据应用，具备数据采集、智能连线功能模块  
Big data application, with data acquisition and intelligent connection module

具备拓展自动化连线功能，可实现自动上下料  
Expanded automatic connection can realize automatic loading and unloading

主要适用于模具及铸件类等零件的加工  
Mainly used for the processing of large and medium-sized mold and casting, etc



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	1100/650/650
工作台 Worktable	工作台尺寸 Size	mm	1300X600
	工作台承重 Loading capacity	kg	800
主轴 Spindle	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	6000
	主轴功率 Spindle power	kW	15
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	71.6
	刀柄类型 Type of holder		BT50
进给速度 Move speed	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	36/36/30
	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-12000
	刀库容量 Tool magazine capacity	T	24
刀具及换刀功能 Tool and tool change	换刀时间 Change time	s	≤5
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
	刀具最大长度 Largest cut	mm	350
	最大刀具重量 Maximum cut	kg	15
数控系统 CNC system			FANUC
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	30
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	mm	4150X3300X3020
	机床重量 Weight of the machine	kg	9300

# 立式加工中心 Vertical Machining Center GA-MV1370

具备1300mmX700mmX700mm的工作行程，主轴转速8000rpm  
With the stroke of 1300mmX700mmX700mm, the spindle speed of 8000rpm

X/Y轴采用高刚性进口丝杠及线轨，具有高的快移速度；Z轴采用高刚性硬轨，具有更好的刚性  
X/Y axis applies the high stiffness import ball thread and rail, improve the movement speed. Z axis applies the high stiffness hard railing, with better rigidity

采用24位圆盘刀库，刀柄为BT40  
Apply the 24 bit circle ATC, knife chooses BT40

主要适合于中大型模具、铸件等零件的加工  
Mainly used for the processing of large and medium-seized mold and casting, etc

具备拓展自动化连线的功能，可以实现自动化上下料  
Expanded automatic connection can realize automatic loading and unloading



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	1300/700/700
工作台 Worktable	工作台尺寸 Size	mm	1400X650
	工作台承重 Loading capacity	kg	1500
主轴 Spindle	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	8000
	主轴功率 Spindle power	kW	11/18.5
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	52.5/118
	刀柄类型 Type of holder		BT40
进给速度 Move speed	工作台面到主轴端面的距离 Distance from table to spindle end face	mm	120-820
	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	30/30/16
刀具及换刀功能 Tool and tool change	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-10000
	刀库容量 Tool magazine capacity	T	24
	换刀时间（刀对刀） Change time (knife to knife)	s	6
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
	刀具最大长度 Largest cut	mm	300
	最大刀具重量 Maximum cut	kg	7
数控系统 CNC system			FANUC
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	24
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸（长*宽*高） Machine size (L*W*H)	mm	4911X3462X2800
	机床重量 Weight of the machine	kg	10000



# 立式加工中心 Vertical Machining Center GA-MV1580

机床全硬轨设计，刚性好，行程大，承载力强  
Adopt hard railing design, good stiffness, large stroke, strong loading capacity

具备24位BT50圆盘式刀库，机械手臂式就近换刀  
24 bit BT50 circle ATC, random knife change by manipulator

Y轴采用四硬轨设计，可确保加工时的重载荷能力，有效减小滑鞍悬垂变形，确保加工精度  
The Y axis adopts a four-hard railing design, which can ensure the heavy load capacity during processing, effectively reduce the hanging deformation of the saddle and ensure the machining accuracy

广泛应用模具、工程机械、阀门、轨道交通、医疗器械等行业  
Widely applied to the industries of molds, construction machinery, valves, rail transit and medical apparatus, etc

名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	1500/800/800
工作台 Worktable	工作台尺寸 Size	mm	1700X810
	工作台承重 Loading capacity	kg	1500
主轴 Spindle	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	8000
	主轴功率 Spindle power	kW	15
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	71.6
	刀柄类型 Type of holder		BT50
进给速度 Move speed	工作台面到主轴端面的距离 Distance from table to spindle end face	mm	85-885
	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	16/16/14
	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-10000
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀库容量 Tool magazine capacity	T	24
	换刀时间 Change time	s	≤5
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
	刀具最大长度 Largest cut	mm	300
数控系统 CNC system	最大刀具重量 Maximum cut	kg	15
	机床总功率 Total power of the machine	kW	30
动力源 Power source	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
	机床尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	mm	5300X3000X3000
其他 Others	机床重量 Weight of the machine	kg	10000



# 立式加工中心 Vertical Machining Center GA-MV1890

机床三轴采用硬轨形式，刚性好、行程大、承重力强，可实现加工大中型类工件  
Apply the 3-axis hard railing type, good stiffness, large stroke, strong loading. Could achieve big type components machining

日本进口THK 滚珠丝杠，保证高精度加工  
Japanese THK ball thread, perform the high precision of the manufacturing

可选直联主轴，高速状态下噪音小  
Optional direct link machine, low late tone at high speed

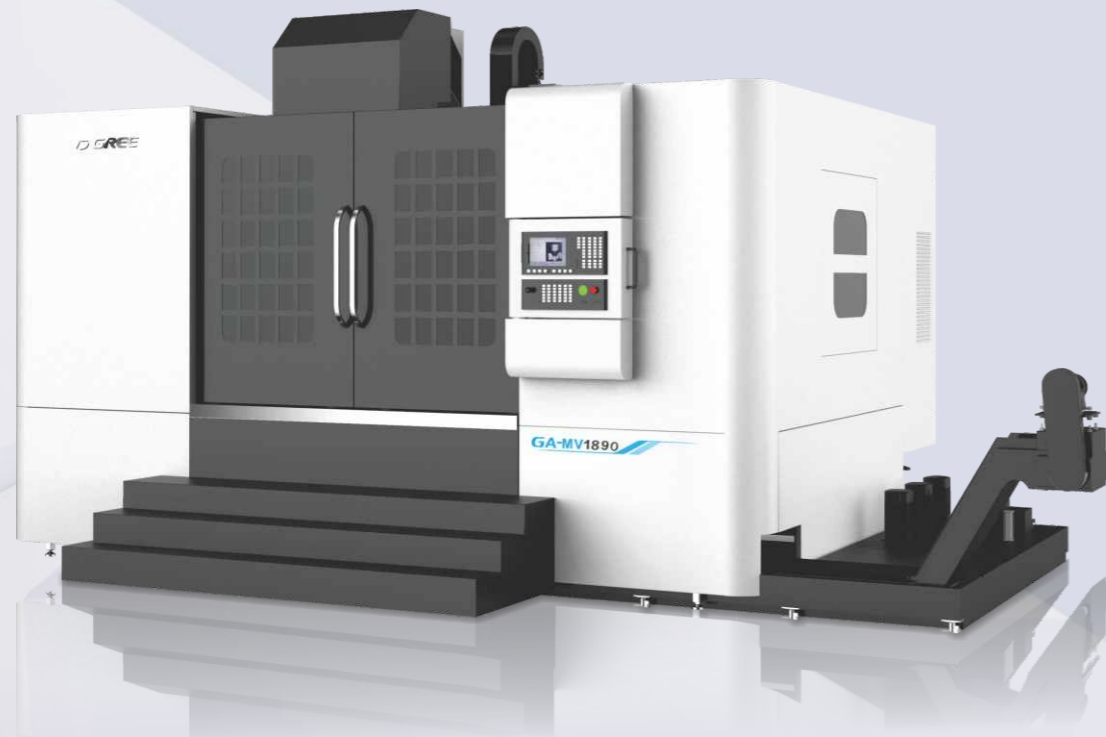
低速时大扭矩可保证重切功能，而高速时又保证高光洁度精加工  
The big torque could guarantee the double cut function during the low speed. And also guarantee the high smoothness during the high speed

可选配各种系统满足各类客户需求  
Could select the different system to satisfy the customer

可选四五轴配置  
Could choose the 4 or 5 axis for assembly

24 位圆盘式刀库，BT50 刀柄，2.5s 高速换刀  
ATC: 24 bit circle ATC, BT50 knife, 2.5s high speed transfer the knife

主要适用于加工板类、盘类、模具及中型壳体类复杂零件  
Mainly used for the plate manufacture, plates, molds, and middle size shells difficult. components



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	1800/900/680
工作台 Worktable	工作台尺寸 Size	mm	2000X900
	工作台承重 Loading capacity	kg	1600
主轴 Spindle	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	8000
	主轴功率 Spindle power	kW	15
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	71.6
	刀柄类型 Type of holder		BT50
进给速度 Move speed	工作台面到主轴端面的距离 Distance from table to spindle end face	mm	160-840
	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	30/30/24
	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-10000
	刀库容量 Tool magazine capacity	T	24
刀具及换刀功能 Tool and tool change	换刀时间(刀对刀) Change time (knife to knife)	s	≤8
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
	刀具最大长度 Largest cut	mm	350
	最大刀具重量 Maximum cut	kg	15
数控系统 CNC system			SIEMENS
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	36
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	mm	6442X3300X3332
	机床重量 Weight of the machine	kg	12000

# 卧式数控车床 Horizontal CNC Lathe GA-HT4050

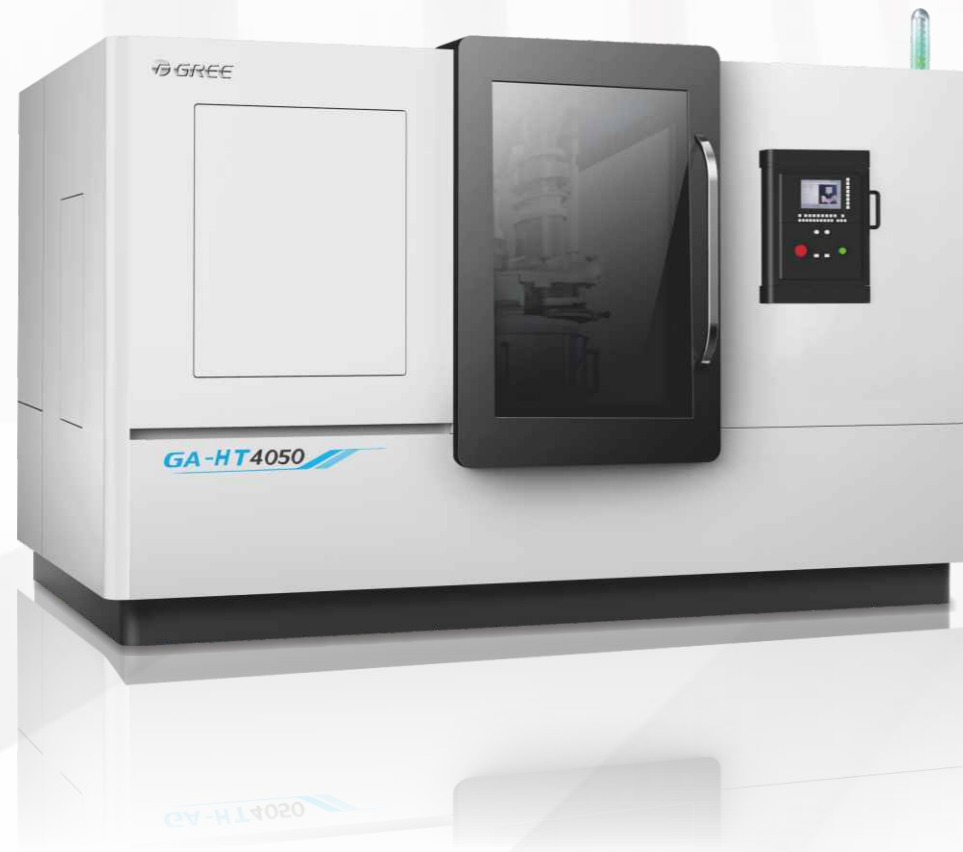
机床二轴采用线轨形式，刚性好、行程大、承重力强，可实现加工大中型类工件具备最大加工直径为 $\phi 400\text{mm}$ ，最大加工长度500mm的加工能力，套筒式主轴单元最高转速可达4500rpm  
The second axis adopts the form of linear rail, which has good rigidity, large stroke and strong bearing capacity. Have the Maximum machining diameter of  $\phi 400\text{mm}$ , and the Maximum processing length reached 500mm. The sleeve type spindle unit has the Maximum rotation rate of 4500rpm.

45° 整体铸件床身保证机床刚性和稳定性。采用进口直线导轨、FAG 专用丝杠轴承等高品质精密传动零部件，确保机床精度。X 轴、Z 轴定位精度 $\leq 8\mu\text{m}$ ，重复定位精度 $\leq 4\mu\text{m}$

45° Using momobloc casting lathe bed to ensure its stiffness and stability . High quality precision drive parts such as imported liner rail and Rexroth original linear rail and FAG brand special screw bearing which imported from Germany , ensure the accuracy of machine. As a result, the positioning precision of X/Z axis is  $8\mu\text{m}$  and repositioning precision is  $4\mu\text{m}$ .

可广泛应用于汽车、电子、造船、航空航天等行业盘轴类零件的车削加工

Widely used in turning of plate and axle parts of different industry such as Motor, Electronics, Shipbuilding and Aerospace



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Z轴 X/Z stroke	mm	230/530
	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	4500
主轴 Spindle	主轴功率 Spindle power	kW	9
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	85.5
	主轴孔直径 Hole through spindle	mm	61
	主轴端部型式及代号 Spindle nose		皮带式机械主轴A2-6 Belt-type mechanical spindle
加工能力 Processing capacity	床身上最大回转直径 Max.. swing diameter	mm	450
	最大切削长度 Max. turning length	mm	500
	最大切削直径 Max. turning diameter	mm	400
进给速度 Move speed	快速进给X/Z轴 Fast move to X/Z axis	m/min	30/30
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀塔容量 Tool magazine capacity	T	8
	换刀时间（刀对刀） Change time (knife to knife)	s	0.4
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀架形式 Tool holder		液压刀塔 Hydraulic turret
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
尾座 Tailstock	顶尖套直径 Tail spindle diameter	mm	80
	顶尖套最大行程 Tail spindle max. stroke	mm	120
	导轨上移动行程 Guide rail stroke	mm	350
	顶尖套锥度 Tail spindle taper		MT4
数控系统 CNC system			SIEMENS
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	20
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	$\geq 0.55$
其他 Others	机床尺寸（长*宽*高） Machine size (L*W*H)	mm	3565x1753X2210
	机床重量 Weight of the machine	kg	3000

# 卧式数控车床 Horizontal CNC Lathe GA-HT5070

500mm的最大加工直径，700的最大加工长度  
With the maximum machining diameter of 500mm and maximum machining length of 700mm

采用大扭矩电机，最大转速2500，最大扭矩350，满足多种工件加工需求  
Apply a large torque motor, the maximum speed and torque are 2500rpm and 350Nm respectively, can meet the machining needs of various workpieces

定位精度可达0.008mm，重复定位精度可达0.004mm  
The positioning accuracy is 0.008mm, and the repeated positioning accuracy is 0.004mm

搭配12寸卡盘，配备12刀位伺服刀塔  
Equipped with a 12-inch chuck and 12 bit servo turret



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Z轴 X/Z stroke	mm	275/780
	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	2500
主轴 Spindle	主轴功率 Spindle power	kW	15
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	350
	主轴孔直径 Hole through spindle	mm	87
	主轴端部型式及代号 Spindle nose		皮带式机械主轴A2-8 Belt-type mechanical spindle
加工能力 Processing capacity	床身上最大回转直径 Max.. swing diameter	mm	580
	最大切削长度 Max. turning length	mm	700
	最大切削直径 Max. turning diameter	mm	500
进给速度 Move speed	快速进给X/Z轴 Fast move to X/Z axis	m/min	24/24
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀塔容量 Tool magazine capacity	T	12
	换刀时间（刀对刀） Change time (knife to knife)	s	0.4
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀架形式 Tool holder		伺服刀塔 Servo turret
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
尾座 Tailstock	顶尖套直径 Tail spindle diameter	mm	80
	顶尖套最大行程 Tail spindle max. stroke	mm	100
	导轨上移动行程 Guide rail stroke	mm	600
	顶尖套锥度 Tail spindle taper		MT5
数控系统 CNC system			GSK988TA
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	25
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸（长*宽*高） Machine size (L*W*H)	mm	4700X1990X2335
	机床重量 Weight of the machine	kg	4000

**车铣复合加工中心**  
Turning-Milling Machining Center  
**GA-HM3020**



主轴刹车、高精度同轴编码器，可实现C轴分度铣削功能  
Spindle brake, high precision coaxial encoder, can achieve C axis indexing milling function

45° 整体铸件床身，具有高刚性、高稳定性  
45° integral casting lathe bed, has high rigidity, high stability

工件角度定向装置，可自动识别工件角度并按对应的角度上料  
The workpiece Angle orientation device can automatically identify the workpiece Angle and feed according to the corresponding Angle

桁架机械手一拖二设计、实现零件的自动化双面加工  
Design and implement the automatic double-sided machining of the parts of the truss manipulator

可广泛应用3C、5G、汽车、航空航天等行业的车削加工  
Can be widely used 3C, 5G, automotive, aerospace and other industries turning processing

名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Z轴 X/Z stroke	mm	450/320
主轴 Spindle	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	3500
	主轴功率 Spindle power	kW	7.5 (额定5.5)
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	72
	主轴孔直径 Hole through spindle	mm	56
	主轴端部型式及代号 Spindle nose		皮带式机械主轴A2-5 Belt-type mechanical spindle
加工能力 Processing capacity	床身上最大回转直径 Max.. swing diameter	mm	360
	最大切削长度 Max. turning length	mm	180
	最大切削直径 Max. turning diameter	mm	300
进给速度 Move speed	快速进给X/Z轴 Fast move to X/Z axis	m/min	24/24
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀架形式及工位 Tool carrier structure		排刀 Horizontal structure
数控系统 CNC system			GSK988TA
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	12
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	mm	2270x2800x1790
	机床重量 Weight of the machine	kg	2000

# 车铣复合加工中心 Turning-Milling Machining Center GA-HM4050

最大加工直径400mm, 最大加工长度500mm, 主轴转速4000rpm  
The maximum machining diameter is 400mm, the maximum machining length is 500mm, the spindle speed is 4000rpm

采用高刚性进口滚珠丝杠及线轨, 提高快移速度  
Apply the high stiffness import ball thread and the track, improve the moving speed

能车、能铣、可钻孔、扩孔等, 对刀仪自动对刀  
Could turn, grind, drill and large the hole, etc. The cutter aligner can achieve automatic tool preset

主要适用于零件的精密加工, 也可组成线体进行自动化加工  
Mainly used for precision machining of components and automatic machining of lines

12位动力刀塔, 动力头最高转速5000rpm  
12 bit power turret, the maximum speed of power head is 5000rpm



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Z轴 X/Z stroke	mm	200/500
	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	4500
主轴 Spindle	主轴功率 Spindle power	kW	11
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	180
	主轴孔直径 Hole through spindle	mm	61
	主轴端部型式及代号 Spindle nose		皮带式机械主轴A2-6 Belt-type mechanical spindle
加工能力 Processing capacity	床身上最大回转直径 Max.. swing diameter	mm	530
	最大切削长度 Max. turning length	mm	500
	最大切削直径 Max. turning diameter	mm	400
进给速度 Move speed	快速进给X/Z轴 Fast move to X/Z axis	m/min	24/24
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀塔容量 Tool magazine capacity	T	12
	换刀时间 Change time	s	0.4
	换刀时间(刀对刀) Change time (knife to knife)		自动换刀 Auto tool change
	换刀方式 Change method		就近换刀 Random tool change
	最大刀具重量 Maximum cut	kg	3
尾座 Tailstock	顶尖套直径 Tail spindle diameter	mm	72
	顶尖套最大行程 Tail spindle max. stroke	mm	80
	导轨上移动行程 Guide rail stroke	mm	350
	顶尖套锥度 Tail spindle taper		MT5
数控系统 CNC system			SIEMENS
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	20
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床占地面积 Floor area of the machine	mm	3865X1876X2335
	机床重量 Weight of the machine	kg	3500

# 龙门加工中心 Gantry Machining Center GA-GF2515

具备2500X1500X800 的工作行程，主轴转速6000rpm  
Have the stroke of 2500mmX1500mmX800mm, spindle speed 6000rpm

采用高刚性进口滚珠丝杆及线轨，提高快移速度  
Apply the high stiffness import ball thread and linear rail. Improve the moving speed

主轴带中心出水功能，可实现高速钻铣  
The main shaft have the function with water flush, could achieve the high speed cutting

60 位刀库，自动换刀，BT50 刀柄  
ATC: 60 bits horizontal ATC, transfer the knife automatically, knife chooses BT50

可进行立铣、钻、扩、铰、攻丝等加工工序，特别适用于加工各种形状复杂的二、三维凹凸模型及复杂的型腔和表面  
Can be used for milling, drilling, expanding, hinge and tapping, especially suitable for the processing of complex shapes of two or three dimensional concave convex models and complex cavity and surface

配上万向头，直角头等功能附件，可进行手动五面加工  
With universal head, right Angle first class function accessory, can undertake manual five face processing



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	2500/1500/800
工作台 Worktable	工作台尺寸 Size	mm	2500X1100
	工作台承重 Loading capacity	kg	5000
主轴 Spindle	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	6000
	主轴功率 Spindle power	kW	22
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	140
	刀柄类型 Type of holder		BT50
进给速度 Move speed	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	10/12/12
	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-5000
刀具及换刀功能 Tool and tool change	刀库容量 Tool magazine capacity	T	60
	换刀时间（刀对刀） Change time (knife to knife)	s	5
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
	刀具最大长度 Largest cut	mm	400
数控系统 CNC system	最大刀具重量 Maximum cut	kg	16
	数控系统 CNC system		SIEMENS
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	48
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸（长*宽*高） Machine size (L*W*H)	mm	7660X5430X3630
	机床重量 Weight of the machine	kg	19000

# 龙门加工中心 Gantry Machining Center GA-GF2517

一体式立柱横梁，高刚性及稳定性  
Integrative column beam, high rigidity and high stability

横梁滑架阶梯式导轨布局，滑架重心后移，降低倾覆力矩  
The stepped guide rail design can make the center of gravity of the beam carriage move backward, to reduce the overturning moment

三轴线轨移动速度快，加工效率高  
The three-axis rail way has fast moving speed and high machining efficiency

可更换主轴类型，满足不同加工转速需求  
The spindle can be changed to adapt to different machining speeds

分离式安装两档齿轮变速，可实现大扭矩切削  
Separately installed two-speed gears for high torque cutting

Z向采用单伺服驱动油缸平衡形式，相对于Z向双驱结构成本降低  
The Z axis applies a single-servo drive cylinder balance structure, the cost is lower than the hyperbolic structure



名称 Name	项目 Item	单位 Unit	参数 Data
行程 Stroke	X/Y/Z轴 X/Y/Z stroke	mm	2500/1700/800
工作台 Worktable	工作台尺寸 Size	mm	1500X2500
	工作台承重 Loading capacity	kg	8000
主轴 Spindle	主轴最大转速 Max. spindle speed	rpm	6000
	主轴功率 Spindle power	kW	22/26
	主轴扭矩 Spindle torque	Nm	750/886
	刀柄类型 Type of holder		BT50
进给速度 Move speed	主轴端面至工作台中心距离 Distance from table to spindle end face	mm	160-960
	快速进给X/Y/Z轴 Fast move to X/Y/Z axis	m/min	15/20/24
刀具及换刀功能 Tool and tool change	切削速率 Speed of cutting	mm/min	1-8000
	刀库容量 Tool magazine capacity	T	32
	换刀时间 Change time	s	14
	换刀方式 Change method		自动换刀 Auto tool change
	刀具选择方式 Tool selection		就近换刀 Random tool change
	刀具最大长度 Largest cut	mm	350
	最大刀具重量 Maximum cut	kg	20
数控系统 CNC system			SIEMENS
动力源 Power source	机床总功率 Total power of the machine	kW	52
	机床气压源 Pneumatic supply of the machine	MPa	≥0.55
其他 Others	机床尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	mm	8000X4900X4000
	机床重量 Weight of the machine	kg	23000



# TECHNICAL SERVICE

技术服务



## 售后服务

After-sales Service



### 从安装到投入使用 Professional service

设备的每一步应用都有熟练的技术人员提供支援  
The equipment is supported by skilled technicians from installation to use



### 24小时内到达现场服务 Respond within 24 hours

客户提出故障报修需求,反应快速,24小时内售后人员到达现场服务  
Quick Respond to customer's failure repair, after-sales personnel will reach the site within 24 hours



### 定期回访 Regular visit

客户满意是公司一直追求的目标,定期回访了解完善点,进一步改善产品和提升服务品质  
Customer satisfaction is our pursuit of goal. Regular visit can further improve the products service



### 服务网络覆盖全国 Nationwide service network

售后服务网点遍布国内,可覆盖华北、华东、西南、华南等全部区域  
After-sales service outlets covering North China, East China, Southwest, South China, etc.

# 珠海格力智能装备有限公司

ZHUHAI GREE INTELLIGENT EQUIPMENT CO.LTD

地址：广东省珠海市九洲大道中2323号

Add : No.2323,jiuzhouRoad,Zhuhai,Guangdong

电话(Tel): 0756-3195318

邮箱(E-mail):gree\_aem@cn.gree.com

网址(Web): www.gree-ie.com



扫一扫 更多精彩